



SLT Grease CSC 4615

ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА НА ОСНОВЕ КОМПЛЕКСНОГО СУЛЬФОНАТА КАЛЬЦИЯ

SLT Grease CSC 4615 – водостойкая высокотемпературная многоцелевая смазка на основе минерального масла и комплексного сульфоната кальция. Смазка рекомендована для узлов трения машин и механизмов, работающих в условиях сверхтяжелых нагрузок и высоких температур. Обладает отличной механической стабильностью, водостойкостью, антикоррозионными и консервационными свойствами. Температурный диапазон применения: от -20 °С до +180 °С.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

SLT Grease CSC 4615 рекомендуется как закладная смазка с возможностью последующей ручной прокачки для смазки подшипников качения и скольжения общепромышленного оборудования, работающих в тяжелых условиях, включая ударные нагрузки, а также работающих во влажной среде.

- оборудование непрерывного литья;
- оборудование вибрационного просеивания;
- оборудование и техника для открытых разработок;
- измельчители / дробилки;
- ролики конвейеров;
- подшипники качения ступиц колес тяжелых грузовиков, машин и механизмов;
- шаровые опоры, подшипники скольжения, шлицевые соединения;
- шариковые и роликовые элементы подшипников, постоянно работающие в диапазоне температур до +180 °С;
- машины и механизмы, работающих в условиях сверхтяжелых нагрузок и в условиях повышенной влажности;
- другие передачи, направляющие, механизмы автомобильной и строительной техники, горных машин, промышленного и металлургического оборудования, где требуется применение аналогичного класса смазок;
- SLT Grease CSC 4615 особенно эффективна для смазки подшипников оборудования металлургических предприятий и в бумажной промышленности. Подходит для смазки подшипников качения и роликов пресс-грануляторов, работающих с твердыми сортами древесины, а также всего промышленного оборудования, работающего в тяжелых условиях (влажность, высокие температуры, нагрузки и т. д.), в том числе, в горнодобывающей и цементной промышленности.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Широкий диапазон рабочих температур: от -20 °С до +180 °С.
- Низкая вымываемость водой: смазка имеет хорошую водостойкость.
- Повышенная защита от фреттинга.
- Смазка предотвращает проблемы, вызванные повышенной вибрацией, и продлевает срок службы вращающихся элементов подшипников, подверженных воздействию воды и виброн нагрузок.
- Высокая механическая стабильность: смазка сохраняет консистенцию в течение длительных периодов времени.
- Хорошая прокачиваемость в системах, рассчитанных на применение пластичных смазок.

СПЕЦИФИКАЦИИ

- NLGI 1/2; DIN 51502 KP1/2R-20; ISO 6743 ISO-L-X-BFIB1/2

ИНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Иные рекомендации, не указанные в документе, могут быть получены у представителя производителя.

ТРЕБОВАНИЯ ПО ХРАНЕНИЮ И БЕЗОПАСНОСТИ

Гарантийный срок хранения – 5 лет при температуре 5–35 °С в таре производителя без доступа воздуха и при условии соблюдения правил транспортирования, если не указано иное. Избегать замораживания продукта. Придерживаться складского принципа: первый пришел – первый ушел.

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды. Информация о безопасном использовании продукта содержится в Паспорте безопасности, который можно получить у представителя производителя.

Не допускать попадание отработанного продукта в канализацию, почву или водоёмы: отправлять на специализированные пункты по утилизации.

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций производителя.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД	SLT Grease CSC 4615
Класс по NLGI	ASTM D217	1/2
Загуститель		Комплексный сульфонат кальция
Тип базового масла		Минеральное
Цвет	Визуально	Коричневый
Диапазон рабочих температур, °С		-20 ÷ +180
Температура каплепадения, °С	IP 396	>275
Минимальная температура прокачиваемости в АЦСС, °С		0
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С, мм ² /с	ISO 12058	460
Изменение пенетрации после 60 циклов при 25 °С	ISO 2137	280 ÷ 310
Нагрузка сваривания на четырёхшариковой машине не менее, Н	DIN 51350	4900
Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более		5
Коррозионное воздействие на металлы		выдерживает