



## SLT Grease CSC 222

### ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА НА ОСНОВЕ КОМПЛЕКСНОГО СУЛЬФОНАТА КАЛЬЦИЯ

**SLT Grease CSC 222** – водостойкая высокотемпературная многоцелевая смазка на основе минерального масла и комплексного сульфоната кальция. Смазка рекомендована для узлов трения машин и механизмов, работающих в условиях сверхтяжелых нагрузок, частого контакта с водой, в том числе морской, и высоких температур. Обладает отличной механической стабильностью, водостойкостью, антикоррозионными и консервационными свойствами. Температурный диапазон применения: от -30 °C до +180 °C.

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

SLT Grease CSC 222 рекомендуется как закладная смазка с возможностью последующей ручной прокачки для смазки подшипников качения и скольжения общепромышленного оборудования, работающих в тяжелых условиях, включая ударные нагрузки, а также работающих во влажной среде.

- оборудование непрерывного литья;
- оборудование вибрационного просеивания;
- оборудование и техника для открытых разработок;
- измельчители / дробилки;
- ролики конвейеров;
- подшипники качения ступиц колес тяжелых грузовиков, машин и механизмов;
- шаровые опоры, подшипники скольжения, шлицевые соединения;
- шариковые и роликовые элементы подшипников, постоянно работающие в диапазоне температур до +180 °C;
- машины и механизмы, работающие в условиях сверхтяжелых нагрузок и в условиях повышенной влажности;
- другие передачи, направляющие, механизмы автомобильной и строительной техники, горных машин, промышленного и металлургического оборудования, где требуется применение аналогичного класса смазок;
- SLT Grease CSC 222 особенно эффективна для подшипников автомобильных колес, работающих при высоких температурах и нагрузках, возникающих при быстром торможении на высокой скорости.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Широкий диапазон рабочих температур: от -30 °C до +180 °C.
- Низкая вымываемость водой: смазка имеет хорошую водостойкость.
- Повышенная защита от фреттинга.
- Смазка предотвращает проблемы, вызванные повышенной вибрацией, и продлевает срок службы вращающихся элементов подшипников, подверженных воздействию воды и виброн нагрузкам.
- Высокая механическая стабильность: смазка сохраняет консистенцию в течение длительных периодов времени.
- Хорошая прокачиваемость в системах, рассчитанных на применение пластичных смазок.

#### СПЕЦИФИКАЦИИ

- NLGI 2; DIN 51502 KP2R-30; ISO 6743 ISO-L-X-CFIB2

#### ИНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Иные рекомендации, не указанные в документе, могут быть получены у представителя производителя.

#### ТРЕБОВАНИЯ ПО ХРАНЕНИЮ И БЕЗОПАСНОСТИ

Гарантийный срок хранения – 5 лет при температуре 5–35 °C в таре производителя без доступа воздуха и при условии соблюдения правил транспортирования, если не указано иное. Избегать замораживания продукта. Придерживаться складского принципа: первый пришел – первый ушел.

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды. Информация о безопасном использовании продукта содержится в Паспорте безопасности, который можно получить у представителя производителя.

Не допускать попадание отработанного продукта в канализацию, почву или водоёмы: отправлять на специализированные пункты по утилизации.

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций производителя.

#### ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД	SLT Grease CSC 222
Класс по NLGI	ASTM D217	2
Загуститель		Комплексный сульфонат кальция
Тип базового масла		Минеральное
Цвет	Визуально	Зелёный
Диапазон рабочих температур, °C		-30 ÷ +180
Температура каплепадения, °C	IP 396	>300
Минимальная температура прокачиваемости в АЦСС, °C		-5
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C, мм <sup>2</sup> /с	ISO 12058	220
Изменение пенетрации после 60 циклов при 25 °C	ISO 2137	265 ÷ 295
Нагрузка сваривания на четырёхшариковой машине не менее, Н	DIN 51350	5000
Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более		5
Коррозионное воздействие на металлы		выдерживает